

COMUNE DI MAPELLO
Provincia di Bergamo

VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE NR. 60

OGGETTO: APPROVAZIONE ELENCO DELLE AZIENDE INSALUBRI CHE NON DOVRANNO ESSERE INSEDIATE SUL TERRITORIO DEL COMUNE DI MAPELLO.

Adunanza straordinaria di ____prima ____ convocazione

L'anno DuemilaSETTE addì UNO del mese di OTTOBRE alle ore 21,00

nella sala delle adunanze consiliari, previa l'osservanza di tutte le formalità prescritte dalla vigente legge sull'ordinamento delle autonomie locali vennero oggi convocati a seduta i Consiglieri Comunali.

All'appello risultano:

Presenti

Assenti

BELLOLI DOMENICO	X	
SALA AGOSTINO	X	
LOCATELLI LORIS	X	
REMONDINI STEFANO	X	
GANDOLFI SANTO	X	
MAGGIONI FEDERICO	X	
MALVESTITI RAFFAELE	X	
TOGNI GIOVANNI	X	
SALVI MANUEL ANGELO	X	
FRIGENI PAOLO	X	
BREMBILLA ANGELO	X	
MAGGI IGOR MASSIMO	X	
LOCATELLI MICHELANGELO		X
CARAVINA MATTIA	X	
LOCATELLI ALESSANDRA	X	
AZZOLARI ELIO BATTISTA	X	
DONGHI ROBERTO	X	

Totale

16

1

Partecipa il Segretario Comunale, Rapisarda dr. Leopoldo, il quale sovrintende alla redazione del presente verbale.

Essendo legale il numero degli intervenuti, il Sig. Belloli dr. Domenico - Sindaco assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto sopra indicato e posto al NR. 04 dell'ordine del giorno.

IL SINDACO ricorda i lavori della Commissione appositamente istituita e dà lettura della proposta di deliberazione per la sua approvazione.

Interviene il Consigliere AZZOLARI, preannunciando il proprio voto favorevole ed apprezzando il positivo clima dei lavori della Commissione.

IL CONSIGLIO COMUNALE

Sentito il Sindaco;

Vista la deliberazione di Giunta Comunale n. 159 del 07.12.2006 con la quale si procedeva a costituire una commissione Consiliare di studio allo scopo di redigere un elenco, mirato alla realtà del Comune, di tutte le industrie insalubri che non dovranno essere insediate.

Vista la deliberazione di Giunta n. 96 del 12.07.2007 con la quale sono stati nominati i Membri della Commissione sopra nominata avente carattere di “gruppo di lavoro” composta da n. 2 Membri segnalati dal Gruppo di Maggioranza; n. 2 Membri segnalati dal Gruppo di Minoranza; Sindaco (o suo delegato); Tecnico Comunale e Tecnico esterno della ditta Ecoservice srl in qualità di consulenti.

Visto il documento prodotto ad unanimità dal Gruppo di lavoro, conseguente le riunioni del 24 luglio e 19 settembre, utilizzato quale base per la redazione della presente delibera.

Visto l'art 36 delle NTA del PRG, approvato con delibera consiliare nr. 18 in data 25.5.2005, ed in particolare l'ultimo comma che scrive “ *Sono comunque esclusi, su tutto il territorio Comunale nuovi insediamenti produttivi che effettuano in tutto o in parte , lavorazioni insalubri di cui all'apposito elenco stabilito dall'Amministrazione Comunale.*”.

Ravvisata la necessità di salvaguardare la salute della popolazione in un contesto locale ove gli studi epidemiologici presentati ufficialmente dall'ASL evidenziano che la popolazione dell'Isola Bergamasca è la più esposta in Provincia a patologie tumorali correlabili a fattori di inquinamento ambientale e professionale.

Considerato che il tessuto urbanistico del comune di Mapello ha ancora una connotazione paesaggistica di pregio che va assolutamente tutelata.

Considerato che il nostro comune ed i comuni limitrofi presentano già una elevata concentrazione di insediamenti produttivi, commerciali e residenziali con pesanti ricadute in termini di inquinamento a danno di una vivibilità ottimale.

Valutata la necessità di vietare l'insediamento sul territorio comunale di nuove realtà produttive a rischio rilevante e/o ad alto impatto ambientale che potrebbero anche essere incompatibili dal punto di vista della sicurezza con le aziende già esistenti.

Valutata altresì la necessità di non penalizzare le attività esistenti sul territorio e di favorirne la loro ricollocazione in un contesto urbanistico specifico .

Ritenuto per le ragioni sopra esposte che possano essere adottati provvedimenti restrittivi nell'interesse e a tutela della salute pubblica.

VISTO che il Responsabile dell'Area Tecnica ha espresso parere tecnico favorevole, ai sensi dell'art. 49 – 1° comma – del D.Lgs., nr. 267 del 18.8.2000;

VISTO il D.Lgs., nr. 267 del 18.8.2000;

CON VOTI favorevoli nr. 16, contrari nr. / ed astenuti nr. / , espressi nelle forme di legge;

Delibera

L'elenco delle nuove attività cui è vietato insediarsi sul territorio del Comune di Mapello.

- 1) Non sono ammessi sul territorio nuovi insediamenti di attività soggette ai disposti dell'art. 5 commi 2, 6, 7 ed 8 del D.Lgs 334/99 così come modificato dal D.Lgs 238/05 (aziende a rischio di incidente rilevante).
- 2) Non sono ammessi sul territorio nuovi insediamenti ricadenti nell'elenco di cui all'allegato I al D.Lgs 59/05 (di cui si riporta copia) ed al quale si è apportata la modifica nella voce discariche includendo le discariche di ogni genere.
- 3) Non sono altresì ammessi sul territorio nuovi insediamenti di cui al seguente elenco tratto dal DM 05.09.1994 (si considera l'attività principale e non la/le attività accessorie):

- Allevamenti intensivi di animali
- Mercati di bestiame (escluse fiere)
- Allevamento di larve ed altre esche per la pesca
- Autocisterne, fusti ed altri contenitori; lavaggio della capacità interna; rigenerazione;
- Centrali termoelettriche
- Concerie
- Deposito e demolizione di autoveicoli ed altre apparecchiature elettromeccaniche e loro parti fuori uso (e recupero materiali);
- Distillerie
- Filande
- Galvanotecnica, galvanoplastica, galvanostegia
- Impianti e laboratori nucleari: impianti nucleari di potenza e di ricerca; impianti per il trattamento dei combustibili nucleari; impianti per la preparazione, fabbricazione di materie fissili e combustibili nucleari; laboratori ad alto livello di attività
- Inceneritori
- Industrie chimiche: produzioni anche per via petrolchimica non considerate nelle altre voci
- Liofilizzazione di sostanze alimentari, animali e vegetali
- Macelli, inclusa la scuoiatura e la spennatura
- Motori a scoppio: prova dei motori
- Petrolio: raffinerie
- Salumifici con macellazione
- Smerigliatura, sabbiatura
- Stazioni di disinfestazione

- Tipografie con rotative
- Verniciatura a fuoco e con vernici a solvente organico
- Zincatura per immersione in bagno fuso
- Zuccherifici, raffinazione dello zucchero
- Candeggio
- Fonderie di seconda fusione
- Impianti e laboratori nucleari: laboratori a medio e basso livello di attività
- Tinture di fibre con prodotti che non ricadono in altre voci,

dando atto che:

. Le attività già insediate sul territorio comunale ricadenti in una delle categorie 1), 2) o 3) sopra scritte possono:

- ⇒ trasferire la propria unità produttiva nel medesimo Comune a condizione che dimostrino di mantenere o diminuire (in termini assoluti) gli impatti ambientali;
- ⇒ ampliare i propri insediamenti a condizione che dimostrino di mantenere o diminuire (in termini assoluti) gli impatti ambientali.

. Queste attività dovranno pertanto preventivamente presentare al Comune di Mapello una relazione tecnica che dimostri quanto sopra richiesto.

L'Autorità Amministrativa si riserva di valutare attentamente le soluzioni proposte in relazione alla loro sostenibilità rispetto al tessuto territoriale esistente.

. Il presente elenco potrà essere oggetto di successive modifiche qualora si rendessero necessarie al fine di favorire e migliorare gli impatti ambientali sul territorio nel Comune di Mapello.

DI DEMANDARE al Responsabile dell'Area Tecnica tutti gli adempimenti susseguenti all'adozione del presente atto;

DI DICHIARARE la presente deliberazione, previa apposita e distinta votazione e con voti favorevoli nr. 16 , contrari nr. / ed astenuti nr. / , immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134 – 4° comma – del D.Lgs. nr. 267/2000.

Il sottoscritto PREVITALI geom. Gianbattista Roberto, nella sua qualità di Responsabile dell'Area Tecnica, ai sensi dell'art. 49, comma 1° del D. Lgs. nr. 267 del 18.08.2000 – Testo Unico degli Enti Locali -, esprime il proprio parere favorevole in ordine alla sola regolarità tecnica della suesposta deliberazione.

IL RESPONSABILE DELL'AREA TECNICA
Previtali Geom. Gianbattista Roberto

Estratto dell' Allegato I al D.Lgs 59/05 come modificato dal gruppo di lavoro (rif. Punto 2) della delibera. (composto da n. 6 pagine)

ATTIVITA'		PROCESSI	SETTORI ECONOMICI
Attività Energetiche			
Impianti di combustione con potenza calorifica di combustione > 50 MW		Processi di combustione > 300 MW (<i>Intero gruppo</i>)	Processi di combustione in centrali elettriche e industria - Rifornimenti di elettricità, vapore e acqua calda in attività pubblica o industriale in vari settori
		Processi di combustione >50 e <300 MW (<i>Intero gruppo</i>)	
		Combustione nelle turbine a gas (<i>Intero gruppo</i>)	
		Combustione nei motori fissi (<i>Intero gruppo</i>)	
Raffinerie di petrolio e di gas	Tutte	Trasformazione dei prodotti petroliferi (<i>Produzione combustibili</i>)	Fabbricazione di coke e di prodotti di raffineria di petrolio
Cokerie	Tutte	Cokerie (<i>Produzione di coke, prodotti petroliferi e combustibile nucleare</i>)	Produzione di metalli di base
Impianti di gassificazione e liquefazione del carbone	Tutte	Altre trasformazioni dei combustibili solidi (<i>Produzione di coke, prodotti petroliferi e combustibile nucleare</i>)	Centrali elettriche, Industria chimica
Produzione e trasformazione dei metalli			
Impianti di arrostimento o sinterizzazione di minerali metallici compresi i minerali solforati	Tutte	Produzione primaria o secondaria di metalli e impianti di sinterizzazione (<i>Industria metallurgica che comporta processi di combustione</i>)	Produzione di metalli di base
		Processi caratteristici nella fabbricazione di metalli e prodotti metallici (<i>Industria metallurgica</i>)	
Impianti per la produzione di ghisa o acciaio (fusione primaria e secondaria) compresa la relativa colata continua di capacità > 2.5 tonnellate/ora		Produzione primaria o secondaria di metalli e impianti di sinterizzazione (<i>Industria metallurgica che comporta processi di combustione</i>)	Produzione di metalli di base
		Processi caratteristici nella fabbricazione di metalli e prodotti metallici (<i>Industria metallurgica</i>)	

ATTIVITA'		PROCESSI	SETTORI ECONOMICI
Produzione e trasformazione dei metalli (segue)			
Impianti per la produzione di metalli ferrosi		Produzione primaria o secondaria di metalli e impianti di sinterizzazione <i>(Industria metallurgica che comporta processi di combustione)</i>	Produzione di metalli di base
Laminazione a caldo con capacità	> 20 tonnellate/ora;		
Forgiatura con magli con energia di impatto	> 50 kJ/maglio,		
e potenza calorifica	> 20 MW		
Applicazione di strati protettivi di metallo fuso con capacità di trattamento	> 2 tonnellate di acciaio grezzo/ora	Processi caratteristici nella fabbricazione di metalli e prodotti metallici <i>(Industria metallurgica)</i>	
Fonderie di metalli ferrosi con capacità di produzione	> 20 tonnellate/giorno	Trattamento superficiale di metalli e plastiche <i>(Processi manifatturieri a fini generali)</i>	
		Produzione primaria o secondaria di metalli e impianti di sinterizzazione <i>(Industria metallurgica che comporta processi di combustione)</i>	Produzione di metalli di base
		Processi caratteristici nella fabbricazione di metalli e prodotti metallici <i>(Industria metallurgica)</i>	
Impianti		Produzione primaria o secondaria di metalli e impianti di sinterizzazione <i>(Industria metallurgica che comporta processi di combustione)</i>	Produzione di metalli di base
Produzione di metalli grezzi non ferrosi, nonché concentrati o materie prime secondarie attraverso procedimenti metallurgici, chimici o elettrolitici concentrati o secondari	Tutte		
Fusione e lega di metalli non ferrosi, compresi i prodotti di recupero con una capacità di fusione	> 4 tonnellate/giorno (Pb,Cd) > 20 tonnellate/giorno (altri metalli)	Processi caratteristici nella fabbricazione di metalli e prodotti metallici <i>(Industria metallurgica)</i>	
Impianti per il trattamento di superficie di metalli e materie plastiche mediante processi elettrolitici o chimici qualora le vasche destinate al trattamento abbiano un volume	> 30 m3	Trattamento superficiale di metalli e plastiche <i>(Processi manifatturieri a fini generali)</i>	Lavorazione di prodotti in metallo

ATTIVITA'		PROCESSI	SETTORI ECONOMICI
Lavorazione di prodotti in metallo			
Impianti destinati alla produzione di - clinker (cemento) in forni rotativi	> 500 tonnellate/giorno	Fabbricazione di gesso, asfalto, calcestruzzo, cemento, fibre di vetro, mattoni, piastrelle o prodotti ceramici (<i>Industria dei prodotti minerali che comporta processi di combustione</i>)	Produzione di prodotti minerali non metallici
- calce viva in forni rotativi ed altri tipi di forno	> 50 tonnellate/giorno		
Impianti destinati alla produzione di amianto e alla fabbricazione di prodotti dell'amianto	Tutte	Produzione di amianto e fabbricazione di prodotti a base di amianto (<i>Industria dei prodotti minerali</i>)	Produzione di prodotti minerali non metallici
Impianti per la fabbricazione del vetro compresi quelli destinati alla produzione di fibre di vetro con capacità di fusione	> 20 tonnellate/giorno	Fabbricazione di gesso, asfalto, calcestruzzo, cemento, fibre di vetro, mattoni, piastrelle o prodotti ceramici (<i>Industria dei prodotti minerali che comporta processi di combustione</i>)	Produzione di prodotti minerali non metallici
Impianti destinati alla fusione di sostanze minerali inclusa la produzione di fibre minerali con capacità di fusione	> 20 tonnellate/giorno	Fabbricazione di gesso, asfalto, calcestruzzo, cemento, fibre di vetro, mattoni, piastrelle o prodotti ceramici (<i>Industria dei prodotti minerali che comporta processi di combustione</i>)	Produzione di prodotti minerali non metallici
Impianti destinati alla produzione di prodotti ceramici per cottura (tegole, mattoni, mattoni refrattari, piastrelle, gres, porcellane)	> 75 tonnellate/giorno e/o densità di colata > 300 kg/m3/forno	Fabbricazione di gesso, asfalto, calcestruzzo, cemento, fibre di vetro, mattoni, piastrelle o prodotti ceramici (<i>Industria dei prodotti minerali che comporta processi di combustione</i>)	Produzione di prodotti minerali non metallici

ATTIVITA'	PROCESSI	SETTORI ECONOMICI	
Industria chimica e impianti chimici per la fabbricazione di:			
Prodotti chimici organici di base	Tutte	Fabbricazione di prodotti chimici organici (<i>Industria chimica</i>)	Lavorazione di prodotti chimici
idrocarburi semplici			
idrocarburi ossigenati			
idrocarburi solforati			
idrocarburi azotati		Fabbricazione di prodotti organici a base di solventi (Uso di solventi)	
idrocarburi fosforosi			
idrocarburi alogenati			
composti organometallici			
materie plastiche di base			
<i>gomme sintetiche</i>			
coloranti e pigmenti			
tensioattivi e agenti di superficie			
Prodotti chimici inorganici di base	Tutte	Fabbricazione di prodotti chimici inorganici o di concimi NPK (<i>Industria chimica</i>)	Lavorazione di prodotti chimici
Gas			
Acidi			
Basi			
Sali			
Non metalli			
Fertilizzanti (a base di P, N o K)	Tutte	Fabbricazione di prodotti chimici inorganici o di concimi NPK (<i>Industria chimica</i>)	Lavorazione di prodotti chimici
Prodotti di base fitosanitari e biocidi	Tutte	Fabbricazione di pesticidi o esplosivi (<i>Industria chimica</i>)	Lavorazione di prodotti chimici
Prodotti farmaceutici di base mediante procedimento chimico o biologico	Tutte	Fabbricazione di prodotti farmaceutici (<i>Uso di solventi</i>)	Lavorazione di prodotti chimici
Esplosivi	Tutte	Fabbricazione di pesticidi o esplosivi (<i>Industria chimica</i>)	Lavorazione di prodotti chimici

ATTIVITA'		PROCESSI	SETTORI ECONOMICI
Gestione dei rifiuti			
Impianti per l'eliminazione o il recupero di rifiuti pericolosi	> 10 tonnellate/giorno	Incenerimento di rifiuti pericolosi o urbani (<i>Incenerimento di rifiuti e pirolisi</i>)	Smaltimento ed eliminazione di rifiuti
		Discariche (<i>Smaltimento di rifiuti solidi nel terreno</i>)	
		Trattamento fisico-chimico e biologico dei rifiuti (<i>Altri tipi di gestione dei rifiuti</i>)	
		Rigenerazione/recupero di materie di rifiuto (<i>Industria del riciclaggio</i>)	
Impianti per l'incenerimento di rifiuti urbani	> 3 tonnellate/ora	Incenerimento di rifiuti pericolosi o urbani (<i>Incenerimento di rifiuti e pirolisi</i>)	Smaltimento ed eliminazione di rifiuti
Impianti per l'eliminazione dei rifiuti non pericolosi	> 50 tonnellate/giorno	Discariche (<i>Smaltimento di rifiuti solidi nel terreno</i>)	Smaltimento ed eliminazione di rifiuti
		Trattamento fisico-chimico e biologico dei rifiuti (<i>Altri tipi di gestione dei rifiuti</i>)	
Discariche di ogni genere	> 10 tonnellate/giorno	Discariche (<i>Smaltimento di rifiuti solidi nel terreno</i>)	Smaltimento ed eliminazione di rifiuti
	o con capacità totale > 25000 tonnellate		
Altre attività dell'allegato I			
Impianti industriali destinati alla fabbricazione di:		Produzione di pasta per carta, carta e prodotti della carta (<i>Intero gruppo</i>)	Produzione di pasta per carta, carta e prodotti della carta
Pasta per carta a partire dal legno o da altre materie fibrose	Tutte		
Carta e cartoni	> 20 tonnellate di carta/giorno		
Impianti per il pretrattamento o tintura di fibre o tessuti	> 10 tonnellate/giorno	Fabbricazione di tessuti e prodotti tessili (<i>Intero gruppo</i>)	Lavorazione di tessuti
Impianti per la concia di pelli con capacità di trattamento	>12 tonnellate/giorno di prodotto finito	Produzione di pelle e fabbricazione di prodotti in pelle (<i>Intero gruppo</i>)	Preparazione e concia del cuoio

ATTIVITA'		PROCESSI	SETTORI ECONOMICI
Altre attività dell'allegato I (segue)			
Macelli	> 50 tonnellate/giorno (carcasse)	Fabbricazione di prodotti alimentari e bevande (<i>Intero gruppo</i>)	Lavorazione di prodotti alimentari
materie prime animali (no latte)	> 75 tonnellate/giorno (pr. finito)		
materie prime vegetali	> 300 tonnellate/giorno (pr. finito)		
Impianti di trattamento e trasformazione del latte	> 200 tonnellate/giorno (latte ricevuto)		
Impianti per l'eliminazione o il recupero di carcasse e di residui di animali	> 10 tonnellate/giorno	Incenerimento di carcasse e residui di animali (<i>Incenerimento di rifiuti e pirolisi</i>)	Produzione e smaltimento di carne, prodotti della carne, lavorazione di alimenti animali
		Discariche (<i>Smaltimento di rifiuti solidi nel terreno</i>)	
		Riciclaggio di carcasse/residui di animali (<i>Industria del riciclaggio</i>)	
Impianti per l'allevamento intensivo di:		Fermentazione enterica (<i>Intero gruppo</i>)	Agricoltura, allevamento di animali
Pollame	> 40000 capi	Gestione dei liquami (<i>Intero gruppo</i>)	
Suini	> 2000 capi (di oltre 30 kg)		
Scrofe	> 750 capi		
Impianti per il trattamento di superficie di prodotti utilizzando solventi organici (apprettare, stampare, spalmare, sgrassare, impermeabilizzazione, incollare, verniciare, pulire o impregnare)	> 150 kg/ora, o	Applicazione di vernici (<i>Uso di solventi</i>)	Lavorazione di tessuti, abiti, prodotti del legno e prodotti della carta; pubblicazioni e stampa. Lavorazione di prodotti chimici, di gomma e di prodotti di plastica, di altri prodotti minerali non metallici, di macchinari e apparecchiature
	> 200 tonnellate/anno (consumo di solvente)	Sgrassatura, pulitura a secco ed elettronica (<i>Uso di solventi</i>)	
		Finitura tessili o concia delle pelli (<i>Uso di solventi</i>)	
		Industria della stampa (<i>Uso di solventi</i>)	
Impianti per la fabbricazione di carbonio (carbone duro) o grafite per uso elettrico mediante combustione o grafitizzazione	Tutte	Fabbricazione di carbonio o di grafite (<i>Industria chimica</i>)	Lavorazione di prodotti chimici

IL PRESIDENTE
f.to BELLOLI dr. Domenico

IL SEGRETARIO GENERALE
f.to RAPISARDA dr. Leopoldo

Il sottoscritto Messo Comunale attesta che questa deliberazione è stata affissa in copia all'Albo Comunale in data odierna e vi rimarrà pubblicata per quindici giorni consecutivi dal 23.10.2007 al 7.11.2007 e in pari data comunicata ai Capigruppo Consiliari ai sensi dell'art. 125 del D.Lgs. nr. 267/00.

Lì, 23.10.2007

IL MESSO COMUNALE
F.to Bertuletti Agnese

Si attesta e certifica che la presente deliberazione, pubblicata nei termini di cui sopra, **E' DIVENUTA ESECUTIVA** ai sensi dell'art. 134 – 3° comma – del D.lgs. nr. 267/00, essendo decorsi 10 giorni dalla sua pubblicazione all'albo pretorio di questo Comune, senza riportare denunce di vizi di legittimità o competenza.

Addì 3.11.2007

IL SEGRETARIO COMUNALE
F.to Rapisarda dr. Leopoldo
